

Gamme POT

Nous vous présentons notre large gamme de lave-objets professionnels, conçus pour répondre aux besoins de tous les secteurs, de la restauration à l'industrie. La gamme POT comprend des solutions polyvalentes, conçues pour garantir une hygiène irréprochable et un nettoyage en profondeur de différents types d'objets, sans compromettre l'efficacité et la facilité d'utilisation.

Qu'il s'agisse de restauration, de pâtisserie ou d'industrie, notre objectif est de fournir des outils qui améliorent la productivité et répondent aux enjeux quotidiens. La gamme POT peut transformer votre façon de travailler, en facilitant les opérations de nettoyage et en garantissant des normes d'hygiène élevées.

Laissez-vous inspirer par les possibilités infinies que nous offrons pour une expérience de lavage professionnelle, efficace et sur mesure adaptée à vos besoins.





CARACTERISTIQUES

- Panier 600x500 mm
- Hauteur utile 450 mm
- Électronique PLUS: 4 cycles modifiables
- Panneau électronique facile et intuitif
- Capot isolé à double paroi
- Cuve profonde
- Filtre cuve dédoublé avec système de récupération saleté + filtre pompe (système amélioré pour une meilleure filtration de l'eau de lavage)
- Pompe verticale autonettoyante pour une majeure hygiène de fonctionnement
- Compteurs d'eau et des heures de fonctionnement
- Maintenance facile
- Toit anti-égouttement
- Support panier facilement amovible
- Installation en ligne ou en angle
- Cycle d'autonettoyage
- Doseur de produit de rinçage péristaltiques inclus et dosage modifiable depuis le panneau de commande
- Le système PLUS garantit des performances de rinçage optimales et constantes grâce à l'association de Break Tank, surchauffeur atmosphérique et pompe de rinçage
- Récupérateur thermique condenseur de buées HR pour alimentation en eau froide

OPTIONS

- Tensions spéciales
- Puissance supplémentaire dans le surchauffeur pour alimentation en eau froide
- Pompe de vidange
- Doseur détergent péristaltique
- Connectivity (Cloud)
- Adoucisseur intégré avec régénération automatique
- Senseurs manque de détergent et produit de rinçage
- Panneau de commande déporté à la place du panneau standard
- Prédiposition pour connexion système externe d'osmose inverse

Compatibilité de chaque option à confirmer après vérification du producteur

CAPACITÉ  600x500	DOTATION PANIERS <ul style="list-style-type: none">• 1 X C136• 1 X C137• 1 X C139• 1 X C86/A 
--	--

CAPACITE DE CHARGEMENT

Capacité de chargement GN 1/1		10 x (530x325x25)
-------------------------------	--	-------------------

DONNEES D'ABSORPTION

Tension d'alimentation		380-415 V 3N 50 Hz
Puissance totale installée	kW	10.49

CYCLES

Numéro du cycle		1	2	3	4
Durée du cycle	s	50	90	120	180
Productivité du cycle (paniers/h) - eau à l'entrée 10°C		55	40	30	20
Consommation eau du cycle	l	2.6	2.6	2.6	2.6
Réglage de la température de rinçage	°C	85	85	85	85
Réglage de la température de lavage	°C	55	55	55	55

DONNEES TECHNIQUES DU RECUPERATEUR THERMIQUE

Température de sortie de l'air	°C	25
Humidité de l'air à la sortie	%	60
Débit d'air	m ³ /h	105
Récupération de chaleur horaire	kWh	6 (données calculées sur le cycle le plus court)

Thermostop de série. En cas d'alimentation avec eau froide et/ou dans le cas de nombreux lavages consécutifs, les temps d'échauffement de l'eau du rinçage final pourraient s'allonger pour atteindre la température optimale. Par conséquent, le temps total du cycle de lavage pourrait augmenter.