

Gama PREMIUM

Hemos combinado especificaciones técnicas avanzadas y tecnología de vanguardia con características de eficacia probada. PREMIUM cumple con los más altos estándares internacionales de higiene y limpieza, manteniendo bajos costos operativos gracias al sistema de aclarado óptimo.

Los dos ciclos HYGIENE+ garantizan la máxima seguridad e higiene. Su diseño compacto, el ciclo personalizable adicional, el autodiagnóstico y la conectividad hacen que la gama sea extremadamente completa.

El panel electrónico interactivo con autodiagnóstico muestra claramente las fases de lavado y el estado de la máquina. Con 8 ciclos (10 en la versión HYGIENE+) y cambio rápido de voltaje, PREMIUM garantiza versatilidad y fácil instalación.



CARACTERÍSTICAS

- OPTIMAL-RINSE (tecnología de aclarado óptimo): uno de los consumos de agua más bajos del mercado, lo que se traduce en una reducción del consumo de electricidad y productos químicos
- Soft door: apertura de la puerta en dos fases con opción de arranque automático al cerrar
- Sistema de brazos de lavado y aclarado agrupados de acero inoxidable con boquillas anti-obstrucción
- Innovadores filtros de acero inoxidable para una mejor filtración del agua de lavado
- Desagüe parcial del agua de lavado antes del aclarado
- 8 ciclos de lavado: 6 con vaciado parcial del agua de lavado y 2 con vaciado completo del agua de lavado antes del aclarado
- Máquina de doble pared de acero inox AISI 304 y puerta de doble pared aislada
- El sistema PLUS garantiza un aclarado óptimo y constante gracias a la combinación Break Tank, calderín atmosférico y bomba de aclarado
- Panel electrónico TFT con botón de START multicolor para visualización inmediata de las funciones
- Sistema de autodiagnóstico con dos niveles distintos de control para el usuario y el personal de servicio
- Multitensión: fácil cambio directamente desde el bloque de terminales de la fuente de alimentación
- Control del consumo de agua y de las horas de funcionamiento
- Dosificadores peristálticos de detergente y abrillantador
- Ajuste de la dosis de detergente y abrillantador directamente desde el panel de control
- Bomba de desagüe
- Sistema Thermostop con función de ahorro de energía Energy Saving
- Ciclo de autolimpieza
- Bomba de lavado con arranque suave Soft Start que ofrece una protección adicional para los objetos más delicados
- Aislamiento térmico del calderín
- Recuperador térmico condensador de vahos HR para alimentación en agua fría

OPCIONES

- Tensiones especiales
- Frío adicional
- Conectividad (Nube)
- Break Tank WRAS
- Break Tank DVGW
- Sensores de falta de detergente y abrillantador
- Preinstalación para la conexión de un sistema externo de ósmosis inversa (con conductividad superior a 200 microsiemens para HR)
- DA: Ablandador integrado con regeneración automática (recomendado para aguas con una dureza > 8 °f; max 35 °f)
- Cesta especial para lavado GN 1/1 (espesor máximo de 25 mm)

La compatibilidad de cada opción debe confirmarse previa verificación por parte del fabricante

CAPACIDADES



260 H



Ø 260

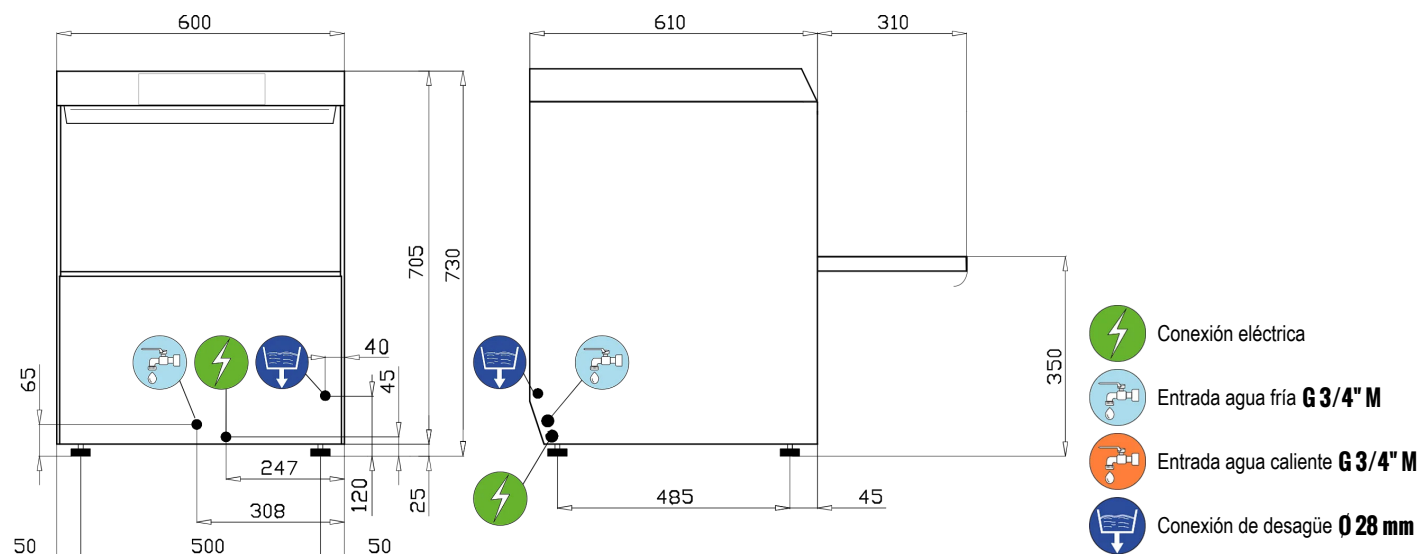


500x500

DOTACIÓN CESTAS

- 1 X C40
- 1 X C44
- 1 X 15060





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIMENSIONES EXTERIORES

Ancho	mm	600
Profundidad	mm	610
Altura (pie atornillado)	mm	730
Peso (sin opciones)	kg	60

DATOS TÉCNICOS

Tamaño cesta	mm	500x500
Altura máxima útil vasos	mm	260
Diámetro máximo platos	mm	260
Nivel máximo de salida de desagüe	mm	700
Temperatura del agua de entrada	°C	10
Dureza máxima agua de entrada	°f	8
Conductividad mínima del agua de entrada	µS / cm	200
Presión del agua de alimentación	kPa	200 - 400
Resistencia cuba	kW	2.1
Capacidad del calderín	l	11
Resistencia calderín	kW	6
Potencia bomba lavado	kW	0.35
Potencia bomba aclarado	kW	0.25
Potencia bomba desagüe	kW	0.025
Nivel de presión acústica	dB(A)	< 70

CAPACIDAD DE CARGA

Capacidad de carga GN 1/1		6 x (530x325x25) (con cesta especial, que ordenar)
---------------------------	--	--

DATOS DE ABSORCION

Voltaje de alimentación	Potencia total instalada
380-415 V 3N 50 Hz	6.35 kW
Convertible en	
220-240 V 3 50 Hz	6.35 kW
220-240 V 50 Hz	6.35 kW

LAVAVAJILLAS SMART CON AGUA LIMPIA

CICLOS									
Descripción del ciclo			Platos	Platos	Platos	Vasos	Vasos	Agua limpia	Agua limpia
Número de ciclo		1	2	3	4	5	6	7	8
Nombre del ciclo		0 *	1	2	3	4	5	6	7
Duración ciclo	s	21 - 680 *	60	90	120	60	90	180	360
Productividad del ciclo (cestas/h) - agua de entrada a 10 °C			24	24	24	28	28	12	10
Consumo de agua del ciclo	l		3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	7 **	7 **
Temperatura de aclarado preestablecida	°C	70 - 90 *	82	82	82	70	70	82	82
Temperatura de lavado preestablecida	°C	50 - 70 *	60	60	60	60	60	60	60
Capacidad cuba	l	10	10	10	10	10	10	7	7

DATOS TECNICOS RECUPERADOR TERMICO		
Recuperación térmico por hora	kWh	2 (datos calculados sobre el ciclo más corto)

(*) CICLO PERSONALIZABLE
(**) VACIADO TOTAL EN CADA CICLO

Thermostop de serie. En caso de alimentación con agua fría y/o de varios lavados consecutivos, el tiempo de calentamiento del agua del aclarado final podría prolongarse hasta alcanzar la temperatura óptima. En consecuencia, la duración total del ciclo de lavado podría aumentar.